



## D80x100 Series II Спецификации

Основные размеры и вес		
Длина (минимальная транспортная)	358"	909.3 cm
Ширина (с кабиной, минимальная транспортная)	93"	236.2 cm
Высота (минимальная транспортная)	118"	299.7 cm
Вес	42500 lbs	19277.7 kg

Двигатель		
Марка и модель	John Deere PowerTech PE6068H200	
Вид топлива	Дизельное	
Макс. обороты двигателя	2400 rpm	
Число оборотов холостого хода	800 rpm	
Номинальная частота вращения вала (об/мин)	2400 rpm	
Полная мощность	200 hp	149.1 kw
Полезная мощность	180 hp	134.2 kw
Крутящий момент (макс.)	569 ft-lb	771.5 Nm
Рабочий объем	415 cu-in	6.8 L
Количество цилиндров	6	
Метод охлаждения	Охладитель воздуха турбонаддува (САС) с последовательным воздушным охлаждением	

Аспирация	С турбонаддувом	
Макс. расход топлива	10.4 gph	39.3 lph
Воздухоочиститель	Donaldson RadialSeal FRG130097	
Семейство с сертификатами EPA	Tier 3	
Максимальный рабочий угол (продольный/поперечный)*	25 – непрерывно	
Максимальный рабочий угол (влево/вправо)*	25 – непрерывно	

<b>Работающий</b>		
Продавливание	80000 lbs	36287.4 kg
Обратная протяжка	80000 lbs	36287.4 kg
Максимальная скорость каретки на максимальных оборотах двигателя	175 ft/min	53.3 m/min
Максимальный крутящий момент на шпинделе (в нижнем диапазоне скоростей на максимальных оборотах двигателя)	10000 ft-lb	13558.2 Nm
Максимальный крутящий момент на шпинделе (в среднем диапазоне скоростей на максимальных оборотах двигателя)	6700 ft-lb	9084 Nm
Максимальный крутящий момент на шпинделе (в верхнем диапазоне скоростей на максимальных оборотах двигателя)	5000 ft-lb	6779.1 Nm

Максимальная частота вращения шпинделя на максимальных оборотах двигателя	180 rpm	
Минимальный диаметр скважины	5"	12.7 cm
Максимальная скорость хода на максимальных оборотах двигателя	3.2 mph	5.2 km/h
Автоматический погрузчик штанг	Да, полуавтоматический	
Уровень звукового давления возле ушей оператора	92	
Угол бурового лафета буровой установки	33 deg	

#### Электрическая система

Напряжение	12	
Класс (групповая принадлежность) батареи	31	

#### Объемы жидкостей

Топливный бак	75 gal	283.9 L
Картер двигателя (с фильтром)	20 qt	18.9 L
Гидравлический бак	85 gal	321.8 L
Гидравлическая система	115 gal	435.3 L
Система охлаждения двигателя	40 qt	37.9 L
Емкость бака с антифризом	4 gal	15.1 L

#### Гидравлическая система

Производительность вспомогательного насоса при максимальных оборотах двигателя	20 gpm	
Разгрузочное давление вспомогательного насоса	3000 psi	206.8 bar
Производительность насоса продавливания/обратной протяжки при максимальных оборотах двигателя	45 gpm	170.3 L/min
Разгрузочное давление насоса продавливания/обратной протяжки	5850 psi	403.3 bar
Производительность насоса вращательного механизма при максимальных оборотах двигателя	60 gpm	227.1 L/min
Разгрузочное давление насоса вращательного механизма	5400 psi	372.3 bar
Пропускная способность фильтра питающего контура гидросистемы	200	
Пропускная способность фильтра возвратного контура гидросистемы	5	

#### Первый вариант системы подачи бурового раствора

Максимальный поток	150 gpm	567.8 L/min
Максимальное давление	1100 psi	75.8 bar

#### Второй вариант системы подачи бурового раствора

Максимальный поток	200 gpm	757.1 L/min
Максимальное давление	1100 psi	75.8 bar

### Третий вариант системы подачи бурового раствора

Максимальный поток	200 gpm	757.1 L/min
Максимальное давление	1100 psi	75.8 bar
Фирменная марка	Aplex	

### Четвертый вариант системы подачи бурового раствора

Емкость встроенного бака	200 gal	757.1 L
Фирменная марка	Kerr	
Максимальное давление	1100 psi	75.8 bar

### Кран

Вес	2500 lbs	1134 kg
Максимальная грузоподъемность	7530 lbs	3415.6 kg
Максимальная грузоподъемность – стрела вытянута/максимальный вылет	2350 lbs	1065.9 kg
Вращение	200 deg	
Максимальный вылет	246"	624.8 cm
Беспроводной ПДУ	Да	

### Особенности

Система раскручивания	Да, гидравлический	
Световые индикаторы бурения	Стандартный	
Индикатор расхода	Да	
Система выносных опор	Дополнительно	
Кабина	Стандартный	
Аварийная сигнализация	Да	

